



Металлообработка в «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, шлифовальные и другие работы, заточку металлорежущего инструмента и мясорубок.

Наши Возможности:

№ п/п	Наименование работ	Предельные данные (max)		
		Размер, мм		Размер, мм
1	2	3		4
1. Токарные работы:	- обработка наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей	диаметр детали	350	520
	- нарезание резьбы	длина детали	2800	200
	- обработка торцов и уступов, прорезание канавок и отрезка			
	- обработка галтелей, снятие фасок			
2. Зуборезные работы:				
2.1. Зубофрезерные:	- для цилиндрических прямозубых шестерен, зубчатых втулок	max диаметр детали	520	
		min диаметр детали	40	
		модуль	1 - 12	
		длина зуба	400	
		min число зубьев	8	
	- для цилиндрических косозубых шестерен	max диаметр детали	500	
		min диаметр детали	40	
		модуль	1 - 12	
		длина зуба	300	
		угол наклона зуба	30°	
		min число зубьев	8	
	- для цилиндрических вал-шестерен	диаметр вала	100	300
		длина вала	1300	600
		длина зуба	300	
		модуль	12	
		min число зубьев	8	
	- для звездочек и цепных полумуфт	диаметр детали	520	
		шаг цепи	8,0 – 50,8 (кроме 35,0 и 38,0)	
		min число зубьев	8	
	- для конических шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр (при передаточном отношении)	500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1)	
		модуль	1,5 - 10	
		внешнее конусное расстояние	250	
		длина зуба	100	
		min число зубьев	6	

1	2	3	4
	- для конических вал-шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	95 550 500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 100 6
2.2. Зубодолбежные:	- для внутренних зубьев шестерен и зубчатых обойм	диаметр детали модуль длина зуба min число зубьев	520 1 - 12 150 35
	- для наружных зубьев шестерен и зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	1000 1 - 12 150
2.3. Зубострогальные:	для конических шестерен с прямым зубом	диаметр (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 100 6
3. Протяжные работы:	внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
4. Фрезерные работы:	- фрезерование плоских поверхностей (горизонтальных, вертикальных), наклонных поверхностей, обработка углов	длина детали ширина детали высота детали угол поворота стола	750 200 200 45°
	- фрезерование лысок на валах и осях	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров конструктивных элементов, формы детали и расположения элементов на ней	
	- фрезерование кулачков		
	- фрезерование шлицевых, шпоночных, Т-образных и иных пазов		
5. Сверлильные работы:	- сверление и рассверливание цилиндрических отверстий	диаметр отверстия	50
	- зенкование, зенкерование, развертывание, цекование		
6. Шлифовальные работы:			
6.1. Круглошлифовальные	шлифовка наружных цилиндрических поверхностей	диаметр детали длина детали диаметр шлифования длина шлифования	280 1000 250 900
6.2. Внутришлифовальные	шлифовка внутренних цилиндрических поверхностей	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300

1	2	3	4
7.	Сварочные работы:		
	- ручная электродуговая сварка		
	- полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа		
	- наплавка		
8.	Термообработка:		
	- объемная закалка		
	- нормализация	длина детали ширина детали высота детали	650
	- отпуск		370
	- отжиг		340
- цементация			
9.	Заточные работы:		
	- заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, торцовых, концевых, шпоночных, долбяков, сверл различных диаметров.		
	- заточка ножей и решеток мясорубок и волчков: бытовых и промышленных, импортных и отечественных		

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, редукторов, транспортеров, станков и другого оборудования – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или по **Изношенному Образцу**.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Пишите: 325990@mk-46.ru

Звоните:

- 8-903-639-75-25 - Директор Коновалов Владимир Анатольевич
- 8-903-639-44-00 - Зам. директора Пивовар Виталий Пантелеймонович

Приезжайте: 305026, г. Курск, проспект Ленинского Комсомола, дом 2, офис 1

Заходите: Монтаж-КАМ.рф

